HB-System

Maßgeschneiderte Kranlösungen
aus dem Baukasten
für Tragfähigkeiten bis 2000 kg

ABUS Wir bewegen etwas.

ABUS HB-System im Einsatz – Leistung für alle Fälle

Kranlösungen aus einer Hand die Krananlage…

Das HB-System gehört zu den erfolgreichen Ideen in der Hebe- und Fördertechnik. Es verbindet die Qualitäten eines stationären Hebezeugs mit der Mobilität eines Laufkrans – und das auf ökonomische Art und Weise.
Schließlich sind bei ABUS alle Voraussetzungen für die Entwicklung des HB-Systems im eigenen Hause vorhanden: die Erfahrung mit Hebezeugen und Laufkranen genauso wie hochwertige Fertigungstechnik und nicht zuletzt das Engagement für immer mehr Erleichterung und Menschlichkeit am Arbeitsplatz.
Aufgabe für ABUS war und ist, das HB-System mit so vielen Vorteilen wie nur möglich auszustatten – und das möglichst preisgünstig.
Jeder, der am Arbeitsplatz, im Lager, in Werkstatt oder Produktion Hilfe beim Heben und Transportieren von Lasten braucht, soll ABUS HB-Anlagen einsetzen und sich auch leisten können.

Heute repräsentiert das ABUS HB-System in Technik, Wirtschaftlichkeit, Flexibilität, Qualität und auch Arbeitsplatzfreundlichkeit eine Leistungsvielfalt, der die volle Anerkennung des Marktes gehört. Das Erfolgsrezept hierfür ist, Anwenderwünsche individuell zu erfüllen.

ABUS Einträgerkran EHB

... und die passende Oberkonstruktion

Unabhängig davon, wie Ihre Deckenkonstruktion aussieht oder wenn ein separater Stahlbau erforderlich ist, das HB-System bietet für nahezu jede Gegebenheit eine passende Befestigungslösung.

Ob als standardisierte Oberkonstruktion, mit kurzen Lieferzeiten, oder als individuell ausgelegter Stahlbau, Sie benötigen nur einen Ansprechpartner – ABUS.

Ausführliche Informationen und Lösungsbeispiele finden Sie in unserer Broschüre HB-Oberkonstruktionen.

ABUS HB-System
Vorteile, mit denen Sie aus dem Vollen schöpfen

ABUS Einschienenbahn ESB

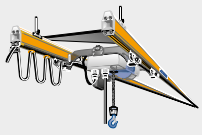
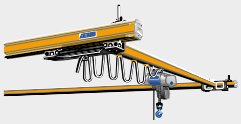
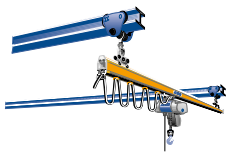
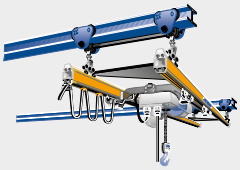
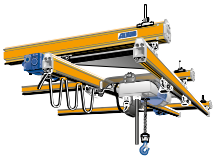
ABUS Einträgerkran EHB

ABUS Zweiträgerkran ZHB

Die konstruktiven und praktischen Vorteile des ABUS HB-Systems bedeuten handfeste Nutzenvorteile für Anwender und Anwendungen:

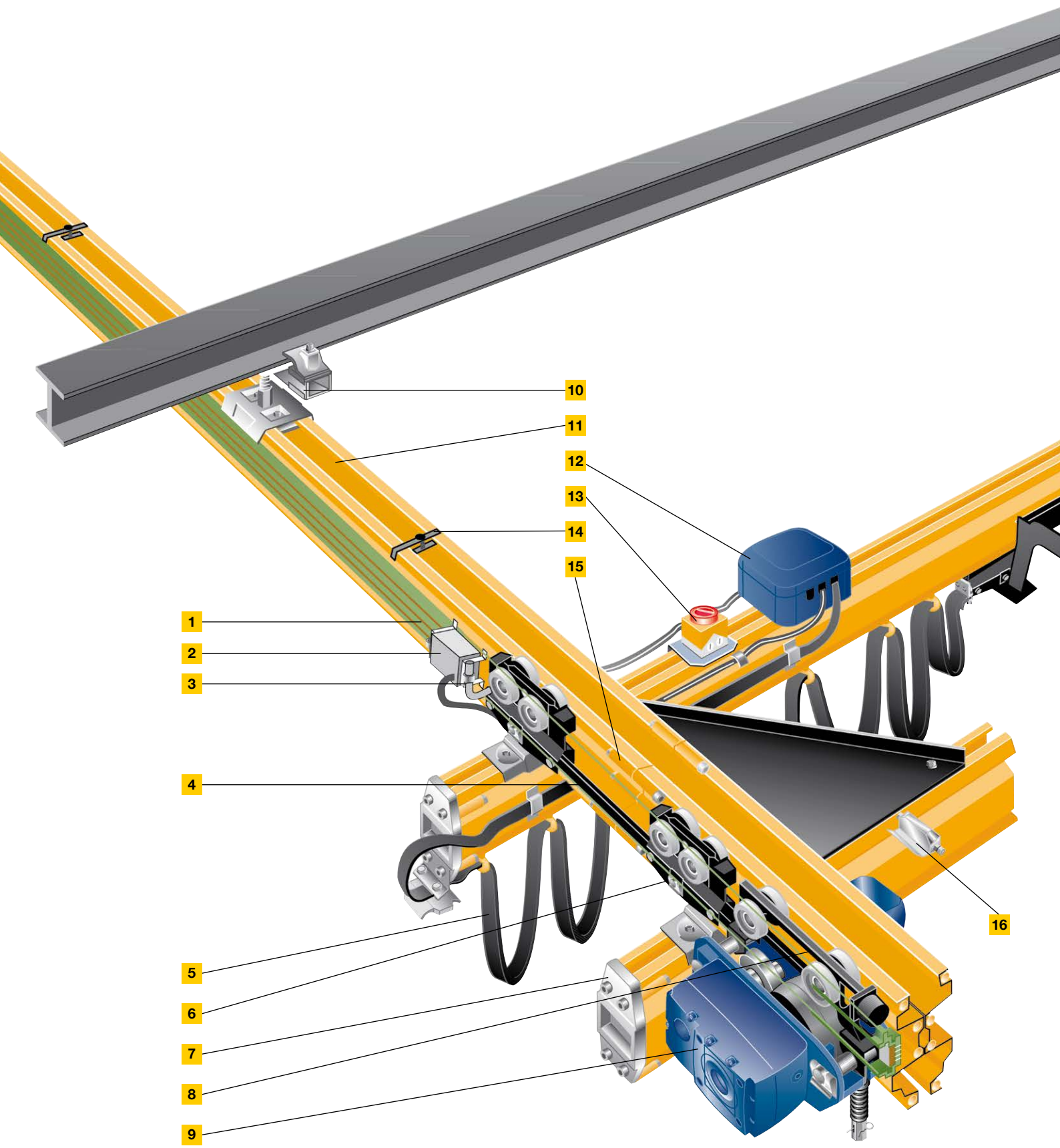
- Die Konzeption als Baukastensystem erlaubt eine maßgeschneiderte und zugleich ökonomische Verwirklichung von Anwendungslösungen.
- Durch die Vielfalt der Aufhängungsvarianten sind Installationen auch unter Bedingungen machbar, die „man kaum für möglich gehalten hätte“.
- Die Tragfähigkeit ist individuell wähl- und oft auch ausbaubar: bis 2000 kg.
- Die Beschränkung der Bauteile auf ein Minimum vereinfacht die Montage, spart Zeit und hilft Fehler vermeiden – gerade auch bei der Selbstmontage durch eigene Fachkräfte.
- Spezielle Werkzeuge sind zur Montage nicht erforderlich.
- Die ABUS-typischen, verwechslungsfreien Steckverbindungen machen sogar die Elektroinstallation schnell und sicher.
- Die Vielfalt an elektrischer Unterstützung, die ABUS Fahrantriebe und Hebezeuge zu bieten haben, bringen nicht nur Rationalität, sondern auch Sicherheit mit sich – durch hohe Fahrkultur, sanftes Anfahren bzw. Heben, ruckfreies Umschalten usw.
- Hinzu kommt das vorteilhafte Zusammenspiel aller System-Komponenten. So trägt zum Beispiel die besonders niedrige Bauart des ABUS Elektro-Kettenzugs, in Verbindung mit der Zweischienenkatze des HB-Systems (Bauarten ZSB, ZHB, ZHB-X, ZHB-I oder ZHB-3), zu einer optimalen Raumausnutzung und Zugewinn an höchster Hakenstellung bei.
- Die prinzipiellen Vorteile des ABUS HB-Systems behalten ihren Wert auch für die Zeit nach der ersten Installation: Änderungen, Modernisierungen, Aufrüstungen und auch Wartungsarbeiten lassen sich rationell und kostengünstig verwirklichen.

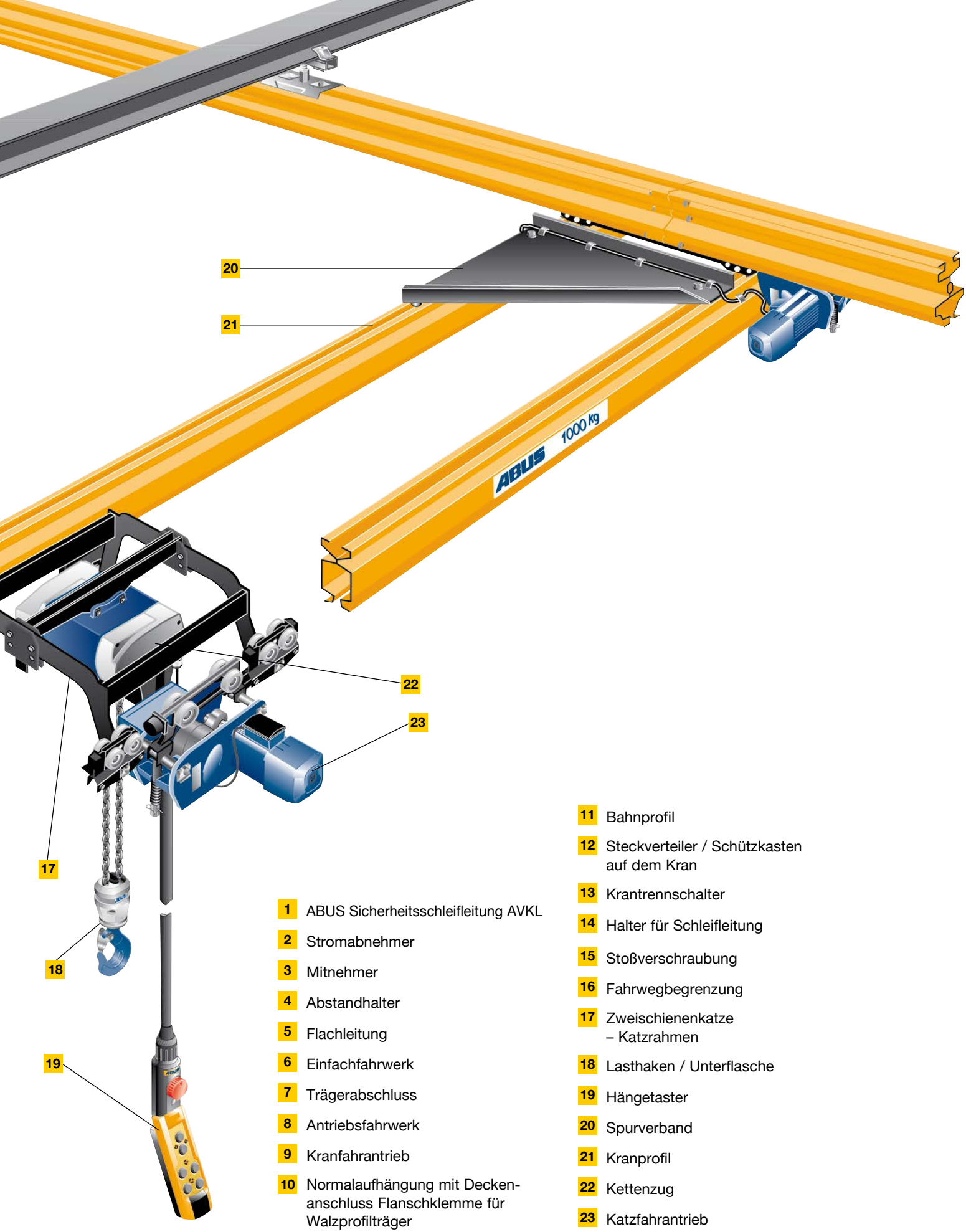
ABUS HB-System
Lieferprogramm

Bewegung	Bauart	Abbildung	Tragfähigkeit bis	Max.Kran-trägerlänge	Profile
Linearer Transport	Einschienenbahn		2.000 kg	-	HB110S*) HB150S*) HB190S*) HB250
	Zweischienenbahn		2.000 kg	-	HB160 HB200 HB250
Flächendeckender Transport	Einträgerkran EHB		500 kg	10,0 m	HB110S*) HB150A*) HB150S*) HB190S*) HB250
			800 kg	9,7 m	
			1.000 kg	8,8 m	
			1.250 kg	5,1 m	
	Einträgerkran EHB-X (aufgebockter Kran)		500 kg	8,0 m	HB160 HB200 HB250
			800 kg	8,0 m	
			1.000 kg	7,0 m	
	Einträgerkran EHB-I (an Kranbahn aus Walzprofilen)		500 kg	10,0 m	
			800 kg	10,0 m	
			1.000 kg	8,0 m	
	Zweiträgerkran ZHB		1.000 kg	12,0 m	
			1.600 kg	9,5 m	
			2.000 kg	8,0 m	
	Zweiträgerkran ZHB-X (aufgebockter Kran)		1.000 kg	8,0 m	
			1.600 kg	7,0 m	
			2.000 kg	6,0 m	
	Zweiträgerkran ZHB-I (an Kranbahn aus Walzprofilen)		1.000 kg	12,0 m	
			1.600 kg	9,5 m	
			2.000 kg	8,0 m	
	Zweiträgerkran ZHB-3 (Kran auf drei Bahnsträngen)		250 kg	22,0 m	
			500 kg	21,0 m	
			800 kg	21,0 m	
			1.000 kg	15,0 m	

***) Das neue HB-System - neue Profile, innovative Bauteile**

Die Bauteile des ABUS HB-Systems





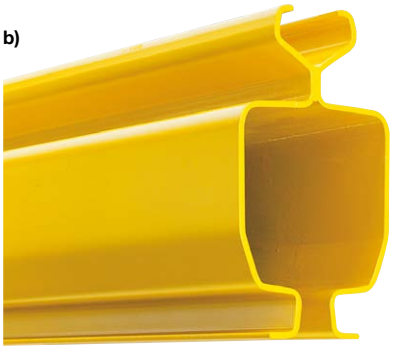
1 ABUS Sicherheitsschleifleitung AVKL
2 Stromabnehmer
3 Mitnehmer
4 Abstandhalter
5 Flachleitung
6 Einfachfahrwerk
7 Trägerabschluss
8 Antriebsfahrwerk
9 Kranfahrantrieb
10 Normalaufhängung mit Deckenanschluss Flanschklemme für Walzprofilträger
11 Bahnprofil
12 Steckverteiler / Schützkasten auf dem Kran
13 Krantrennschalter
14 Halter für Schleifleitung
15 Stoßverschraubung
16 Fahrwegbegrenzung
17 Zweischienenkatze – Katzrahmen
18 Lasthaken / Unterflasche
19 Hängetaster
20 Spurverband
21 Kranprofil
22 Kettenzug
23 Katzfahrantrieb

ABUS HB-System
Erfolgreiche Profilierung

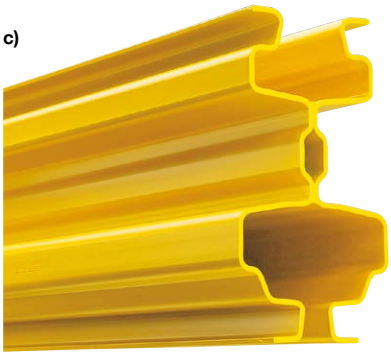
Profilschienen:
a) HB160
b) HB200
c) HB250

a)

b)



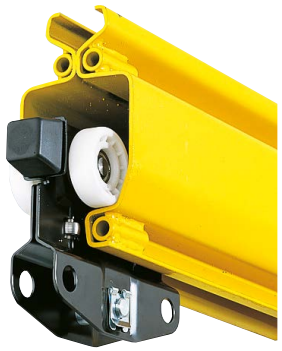
c)



Besondere Kennzeichen: Innenläuferprofile
Der komplette Traglastbereich des ABUS HB-Systems bis 2000 kg wird durch drei Profiltypen abgedeckt.
Alle Profile bestehen aus zwei kaltgewalzten Halbschalen, die zu einem hochwertigen Innenläuferprofil zusammengeschweißt werden. ABUS hat sich für Innenläuferprofile entschieden, weil sie einen wirkungsvollen Fahrwerkschutz und zudem Wartungsvorteile bieten.
Und noch zwei weitere wichtige Vorteile haben sie aufzuweisen: Durch ihre günstigen Querschnittseigenschaften lassen sich große Aufhängeabstände realisieren – auch im höheren Traglastbereich. Mit hochwertigen Schraubenverbindungen wird eine hohe Stoßdeckung und damit Belastbarkeit gesichert.

Beide Vorteile verringern den Aufwand für die Installation des ABUS HB-Systems erheblich und erhöhen seine Produktivität.
Und sie erleichtern die Arbeit: Das Verfahren von Kranen und Katzen ist im Handbetrieb mit wenig Kraftaufwand möglich.

Meisterwerk: Die Aufhängung
Der Aufhängung haben die ABUS Ingenieure besonders viel Aufmerksamkeit geschenkt. Mit gutem Grund: Die Qualität der Aufhängung und ihrer Anschlusselemente sichert die Qualität des HB-Systems und seiner Verfügbarkeit insgesamt.
Zur Befestigung der ABUS HB-Anlagen werden ausschließlich Aufhängungen mit Kugelgelenken verwendet. Sie sind niedrigbauend und höhenverstellbar und damit besonders anpassungsfähig. Sie entlasten die Decken- und Gebäudekonstruktion, indem Pendelbewegungen die Horizontalkräfte des Kranbetriebes dämpfen.

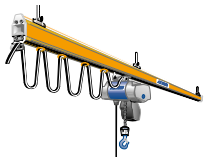


Innenläuferprofil mit Fahrwerk

Zur Befestigung an der Deckenkonstruktion oder an anderen Hallenelementen stehen eine ganze Reihe unterschiedlicher Anschlussmöglichkeiten zur Verfügung. Deckenanschluss und Aufhängungsteil ermöglichen gemeinsam die Lösung des Problems mit dem ABUS HB-System unter nahezu allen Bedingungen.

ABUS HB-System
Variationen eines starken Angebots

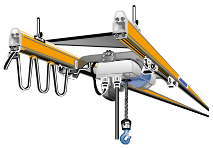
ABUS Einschienenbahn ESB



Linearer Transport
Tragfähigkeit: bis 2 t

- Kurvenfahrten möglich
- Niedrige Bauhöhe
- Große Aufhängeabstände
- Elektrisch verfahrbar (Option)

ABUS Zweischienenbahn ZSB



Linearer Transport
Tragfähigkeit: bis 2 t

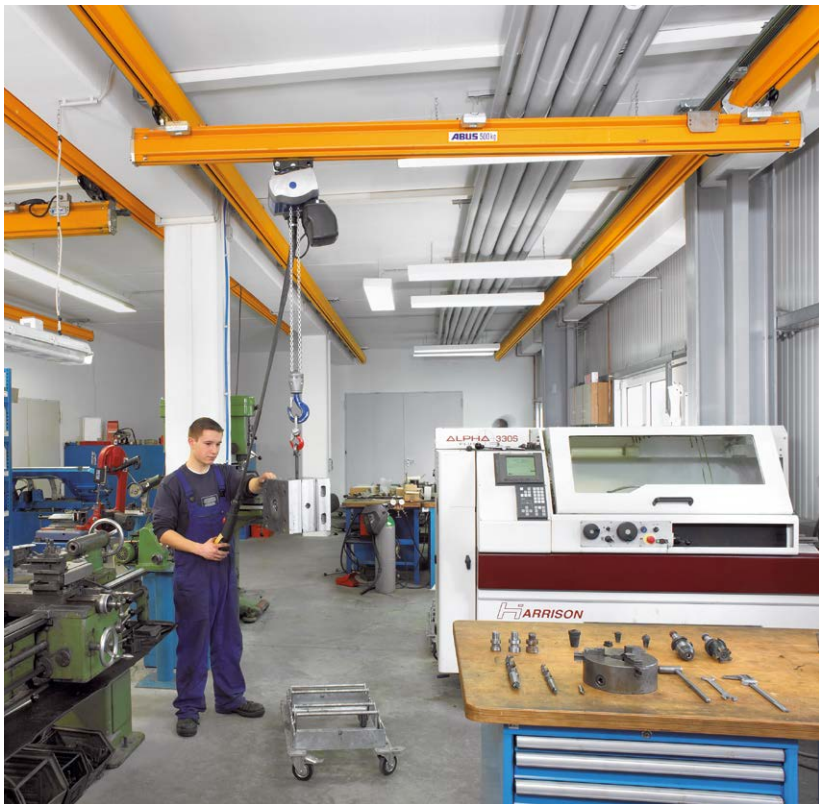
- Große Aufhängeabstände
- Besonders günstige Hubhöhe durch Anordnung des Kettenzuges zwischen den Bahnsträngen
- Sehr niedrige Bauhöhe
- Elektrisch verfahrbar (Option)
- Bedienung verfahrbar (Option)

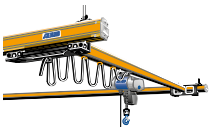
ABUS HB-System
Variationen eines starken Angebots

ABUS Einträgerkran EHB

Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 1 t
Kranträgerlänge: bis 10 m
(je nach Tragfähigkeit)

- Sehr geringes Eigengewicht, ideal für Leichtbauhallen
- Sehr leicht von Hand verfahrbar
- Niedrige Bauhöhe
- Geringe Anfahrmaße
- Große Aufhängeabstände





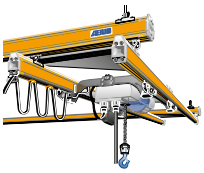
ABUS Einträgerkran EHB-X

Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 1 t
Kranträgerlänge: bis 8 m
(je nach Tragfähigkeit)

- Optimale Ausnutzung der Raumhöhe durch aufgebockten Kran
- Sehr leicht von Hand verfahrbar
- Sehr niedrige Bauhöhe
- Geringe Anfahrmaße
- Große Aufhängeabstände
- Elektrisch verfahrbar (Option)
- Bedienung verfahrbar (Option)

ABUS Zweiträgerkran ZHB

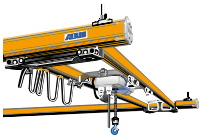
Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 2 t
Kranträgerlänge: bis 12 m
(je nach Tragfähigkeit)



- Große Aufhängeabstände
- Sehr niedrige Bauhöhe
- Besonders günstige Hubhöhe durch Anordnung des Kettenzuges zwischen den Kranträgern
- Elektrisch verfahrbar (Option)
- Bedienung verfahrbar (Option)

ABUS Zweiträgerkran ZHB-X

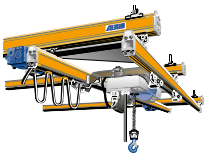
Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 2 t
Kranträgerlänge: bis 8 m
(je nach Tragfähigkeit)



- Optimale Ausnutzung der Raumhöhe durch aufgebockten Kran
- Sehr niedrige Bauhöhe
- Große max. Aufhängeabstände
- Elektrisch verfahrbar (Option)
- Bedienung verfahrbar (Option)

ABUS Zweiträgerkran ZHB-3

Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 1,6 t
Kranträgerlänge: bis 22 m
(je nach Tragfähigkeit)



- Große Kranträgerlängen möglich
- Niedrigere Bauhöhe im Vergleich zum Laufkran
- Große Aufhängeabstände
- Elektrisch verfahrbar
- Bedienung verfahrbar (Option)

ABUS HB-System
Variationen eines starken Angebots

ABUS Einträgerkran EHB-I

Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 1 t
Kranträgerlänge: bis 10 m
(je nach Tragfähigkeit)

- Sehr geringes Eigengewicht, ideal für Leichtbauhallen
- leicht von Hand verfahrbar
- Kranbahn aus Standard-Walzprofilen
- Geringe Anfahrmaße

ABUS Zweiträgerkran ZHB-I

Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 2 t
Kranträgerlänge: bis 12 m
(je nach Tragfähigkeit)

- Hohe Tragfähigkeit
- Besonders günstige Hubhöhe durch Anordnung des Kettenzugs zwischen den Kranträgern
- Kranbahn aus Standard-Walzprofilen
- Elektrisch verfahrbar (Option)
- Bedienung verfahrbar (Option)

ABUS HB-System – Viel Kraft gehört dazu

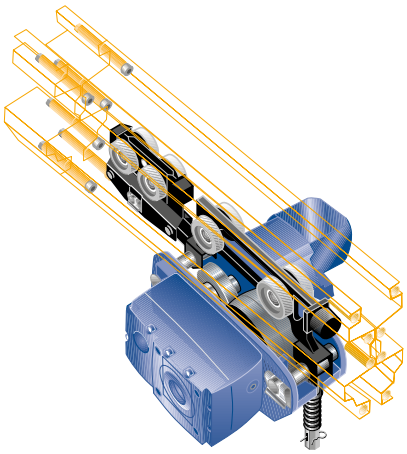
Abb.
ABUCompact GM4

ABUS Elektro-Kettenzüge
Kraftspender aller ABUS HB-Anlagen sind die ABUS Elektro-Kettenzüge ABUCompact.
Frisches Design und ein überzeugendes technisches Konzept kennzeichnen die Hebezeuge der ABUS Kettenzug Generation ABUCompact. Die Kettenzüge GM2, GM4 und GM6 bieten Ihnen bei 3Ph/400 V in Verbindung mit HB-Anlagen zuverlässige Kraftpakete für Tragfähigkeiten bis 2000 kg in besonders niedriger Bauart für optimale Raumausnutzung und mit Feinhub für behutsames Heben und Senken auch empfindlicher Güter. Abgerundet wird die ABUCompact Baureihe durch den kleinen GMC. Mit stufenloser Hubgeschwindigkeit bei 100 oder 200 kg und anschlussfertiger Lieferung für die 230 V-Steckdose ist er der ideale Kettenzug für den flexiblen Einsatz zum Heben geringerer Lasten.

Der modulare Aufbau von Motor und Getriebe eröffnet die Plattform für ein umfangreiches Variantenangebot mit Hubgeschwindigkeiten bis zu 20 m/min oder FEM-Einstufungen bis 4 m – zu überzeugenden Preisen.
Hinzu kommen Vorteile, die der Praktiker besonders zu schätzen weiß: minimierter Wartungsaufwand durch Bremsbeläge mit besonders hohen Standzeiten (im Normalfall 1 Mio. Volllastbremsungen bis zum ersten Nachstellen), Lebensdauerschmierung des Präzisionsgetriebes, nachstellbare Rutschkupplung, spezialgehärtete verschleißarme Kette, Steckverbindungen für sichere Montage bzw. Revision und vieles mehr.
Bei Einschienenkatzen werden sie sicher ins ABUS HB-Fahrwerk eingehängt und sind per Steckverbindung sofort betriebsbereit.

ABUS Fahrantriebe
Treibende Kraft des HB-Systems ist ganz nach Bedarf der ABUS Reibradantrieb HBF. Er zeichnet sich durch seine weichen Motorkennlinien und durch seine sanften Anfahr- und Bremsbewegungen aus. Standardmäßig ist er immer mit je einer Haupt- und Feinfahrgeschwindigkeit ausgestattet. Nahezu unverzichtbar als hilfreicher und zuverlässiger Bestandteil des ABUS HB-Systems ist er bei Traglasten über 500 kg und Kranträgerlängen von mehr als 6 m. Durch seine kompakte Bauweise kann er in Verbindung mit Zweischienenkatzen in die Katze selbst integriert werden. So entstehen keine Katzanfahrmaßverluste.

Sowohl bei ABUS Elektro-Kettenzügen als auch bei ABUS Reibradfahrantrieben HBF sind ABULiner einsetzbar, die mit der Frequenzumrichtertechnik stufenlose Hub- und Fahrgeschwindigkeiten ermöglichen.



Die für ABUS HB-Anlagen eingesetzten ABUS Elektro-Kettenzüge werden – in Verbindung mit Zweischienenkatzen – ohne Aufhängebügel direkt in den Katzrahmen eingebaut.
So können bei geringen Anschlusshöhen optimale Hakenstellungen erreicht werden.

Weitere Produktinformationen...

... zu den ABUS Leichtkransystemen und zu unserem gesamten Lieferprogramm schicken wir Ihnen gerne zu. Sie können diese auch direkt auf unserer Homepage einsehen und downloaden.

☐ Programmübersicht

☐ Das neue HB-System

☐ HB-Oberkonstruktionen

☐ Schwenkkrane

☐ Leichtportalkrane

☐ Elektro-Kettenzüge

Ihre Anfrage schicken Sie bitte

per Fax an: 02261 37-90165 per E-Mail an: burkhard.lemmer@abus-kransysteme.de

Name: _____

Firma: _____

Straße: _____

PLZ/Ort: _____ _____

Telefon: _____

E-Mail: _____

Datum _____ Unterschrift _____

Ihre Ansprechpartner sind:

	Telefon:	Fax:	E-Mail:
Herr Sergej Heinz	02261 37 - 582	02261 37 - 91101	sergej.heinz@abus-kransysteme.de
Herr Dietmar Klaas	02261 37 - 389	02261 37 - 90345	dietmar.klaas@abus-kransysteme.de
Herr Dirk Kurpat	02261 37 - 106	02261 37 - 90100	dirk.kurpat@abus-kransysteme.de
Herr Henning Meyer	02261 37 - 254	02261 37 - 90202	henning.meyer@abus-kransysteme.de
Herr Markus Steuer	02261 37 - 506	02261 37 - 90798	markus.steuer@abus-kransysteme.de
Herr Max Theis	02261 37 - 102	02261 37 - 90213	max.theis@abus-kransysteme.de

AN 12262 · 2.15

ABUS Kransysteme GmbH · Sonnenweg 1 · 51647 Gummersbach
Telefon 02261 37-0 · Telefax 02261 37-247
E-Mail: info@abus-kransysteme.de · www.abus-kransysteme.de

ABUS Kransysteme **Wir bewegen etwas.**